



ОКП 36 6661

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ МУЛЬТИФАЗНАЯ

Паспорт
МФНС6.00.00.000 ПС

Октябрьский — 2018

АО «Акциионерная компания ОЗНА», Россия, Республика Башкортостан, г. Октябрьский, Спасская ул. 60
+7 (34767) 4-05-67, факс: +7 (34767) 4-05-76, e-mail: ozna@ozna.ru
www.ozna.ru



Содержание

1. Удостоверение о качестве изготовления станции.....	3
2. Основные сведения об изделии и технические данные.....	4
2.1. Основные характеристики станции	4
2.2. Комплектность.....	7
2.3. Результаты контроля параметров станции.....	8
3. Сведения об основных частях станции	9
3.1. Аппараты.....	9
3.2. Насосы и другое электроприводное оборудование.....	9
3.3. Металлоконструкции	10
3.4. Трубопроводы.....	12
3.4.1. Сведения о трубах и деталях трубопроводов	12
3.4.2. Сведения о сварных соединениях.....	18
3.4.3. Перечень арматуры, входящей в станцию	19
3.5. Перечень средств измерения, контроля, автоматизации и безопасности.....	21
3.6. Электрооборудование станции	22
4. Консервация	24
5. Свидетельство об упаковывании	25
6. Свидетельство о приемке.....	26
7. Сведения о местонахождении станции	27
8. Сведения о замене и ремонте основных элементов, работающих под давлением	27
9. Запись результатов освидетельствования.....	28
10. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя (поставщика).....	29
11. Движение станции при эксплуатации	30
11.1. Прием и передача изделия.....	32
11.2. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации	33
12. Учет работы станции.....	34
13. Учет технического обслуживания	35
14. Работы при эксплуатации	36
14.1. Учет выполнения работы.....	36
14.3. Поверка средств измерения.....	38
14.4. Техническое освидетельствование контрольными органами	39
14.5. Хранение.....	41
15. Краткие записи о произведенном ремонте	42
16. Свидетельство о приемке и гарантия ремонта	43
17. Сведения об утилизации	44
18. Перечень прилагаемой документации	45
19. Регистрация станции	47

Сертификат соответствия «Таможенный союз» № TC RU C-RU.MH10.B00098 срок действия с 31.03.2014 по 30.03.2019 включительно

1. Удостоверение о качестве изготовления станции

1.1. Общие данные:

Наименование	<u>МФНС6.00.00.000 Станция насосная мульти- фазная</u>
Заводской номер (№)	<u>1010</u>
Дата изготовления	<u>Апрель 2018 г.</u>
Изготовлен	<u>АО «АК ОЗНА»</u> <u>РБ, г. Октябрьский, ул. Северная, 60</u> (наименование изготовителя, его адрес)
Технический проект	<u>Мультифазная насосная станция Соровского месторождения. Площадка мультифазных насо- сов</u>
Разработка проекта	<u>по заказу ООО «РН-Юганскнефтегаз»</u>
Рабочие чертежи	<u>МФНС6.00.00.000</u>
Разработка рабочих чертежей	<u>АО «АК ОЗНА»</u>

2. Основные сведения об изделии и технические данные

Насосная предназначена для транспортировки мультифазной смеси (нефть, вода, газ) от ПТВО на МФНС Соровского месторождения до ДНС с УПСВ Чупальского лицензионного участка.

2.1. Основные характеристики станции

Шифр станции		МФНС6.00.00.000
Наименование		Станция насосная мультифазная
Наименование изделия		Насос основной
Производительность номинальная, м³/ч		825
Марка насосного агрегата		L4MG-280/085-АНОКРО-G
Количество, шт (рабочий + резервный)		2 + 1
Напор, м		40
Давление избыточное, МПа	Давление на входе, МПа	1.0-1.3
	Давление на выходе, МПа	4.0
Физико- химические свойства среды	Наименование показателей	Значение показателя
	Перекачиваемая среда	Водогазонефтяная эмульсия
	Плотность жидкой фазы при 20°C, кг/м³	Нефти: 852 Пластовой воды: 1009
	Динамическая вязкость, мПа*с	При 50°C - 5,8 При 20°C – 13,4
	Максимальная динамическая вязкость при остановке перекачки, при T-5°C, обв. 5% ,мПа*с	246
	Газовый фактор, м³/м³	76,7
	Температура рабочая, °C	+5 ÷ +45
	Содержание мех. примесей диаметром до 0,2 мм и микротвердостью 1,47 ГПа), %, не более	1
	Содержание парафина, % мас, не более	3,5
	Обводненность, % об., не более	5
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 (по степени воз- действия на организм)	3

Физико-химические свойства среды	Категория взрывоопасности газов по ГОСТ Р 51330.11-99	IIA
	Группа взрывоопасных смесей по ГОСТ Р 51330.5-99	T3
	Дополнительные данные	Газожидкостная смесь имеет пульсирующий характер с проскакиванием газовых пробок продолжительностью более 30 минут
Класс зоны по ПУЭ		B-1a
Класс зоны по Федеральному закону от 22.07.2008 №123-ФЗ		2
Категория взрывопожарной и пожарной опасности по ФЗ №123		A
Степень огнестойкости по ФЗ №123		IV
Класс конструктивной опасности		C0
Класс функциональной опасности		Ф.5.1
Уровень ответственности зданий и сооружений по Федеральному закону от 30.12.2009 №384-ФЗ		повышенный
Категория помещений блока управления и ЧРП по взрывопожарной и пожарной опасности по СП 12.13130.2009		B4
Категория взрывопожарной и пожарной опасности блока управления и ЧРП по ФЗ №123		Д
Полный установленный срок службы, лет		20
Климатические условия региона		
Абсолютная минимальная температура воздуха, °С		минус 55
Абсолютная максимальная температура воздуха, °С		плюс 34
Климатический район (СП 131.13330.2012 Строительная климатология Актуализированная версия СНиП 23-01-99)		ID
Температура воздуха наиболее холодной пятидневки (0,92), °С		минус 43
Температура воздуха наиболее холодных суток (0,92), °С		минус 47
Нормативное значение ветрового давления для I ветрового района по СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия», кПа		0,23
Расчетное значение веса снегового покрова для V района по СП 20.13330.2011, кПа		2,4
Зона влажности согласно СП 131.13330.2012		нормальная
Сейсмичность района строительства по СП 14.13330-2011, не более, баллов		6 баллов

Габариты составных элементов	
Блок технологический (БТ1, БТ4, БТ7) 1 ярус, мм	12000х3000х2740
Блок технологический (БТ1, БТ4, БТ7) 2 ярус, мм	12000х3000х1620
Блок технологический (БТ2, БТ5, БТ8) 1 ярус, мм	12000х2000х2740
Блок технологический (БТ2, БТ5, БТ8) 2 ярус, мм	12000х2000х1620
Блок насосный (БН1, БН2, БН3) 1 ярус, мм	12000х3200х2740
Блок насосный (БН1, БН2, БН3) 2 ярус, мм	12000х3200х1620
Блок технологический (БТ3, БТ6, БТ9) 1 ярус, мм	12000х3000х2740
Блок технологический (БТ3, БТ6, БТ9) 2 ярус, мм	12000х3000х1620
Блок вентиляционной камеры (БВК), мм	12000х3000х3700
Блок частотного преобразователя (БЧП), мм	12000х3000х3700
Блок аппаратурный (БА1), мм	12000х3000х3700
Блок аппаратурный (БА2), мм	6000х3000х3700
Площадка обслуживания (ПО)	В упаковках 8300х3100х2500 12000х3000х2500
Вставка технологическая (ВТ)	
Кровля общая КМЧ	
Здание КМЧ	
Проход межблочных коробов КМЧ	
Комплект ЗИП	
Кабельная продукция	
Расчетный срок службы, лет ⁴⁾	20

¹⁾ Для блоков при наличии арматуры с электроприводом приборов КИПиА с питанием и электрооборудованием.

²⁾ Для блок-боксов

³⁾ Масса блока

⁴⁾ Срок службы блока определяется заводом изготовителем. Ресурсы и срок службы комплектующих изделий, входящих в составную часть, определяется в соответствии с индивидуальными паспортами на них.

⁵⁾ В случае отличий технической характеристики различных трубопроводов, приводятся данные по каждому трубопроводу.

2.2. Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Категория помеще-ния	Мас-са, кг	Кол-во, шт.	Заво-дской №
МФБН6.00.00.000	Блок насосный (1, 2 ярус)	А	36000	3	1010
МФБТ6.00.00.000	Блок технологический (1, 2 ярус)	А	17000	3	
МФБТ6.00.00.000-01	Блок технологический (1, 2 ярус)	А	14500	3	
МФБТ6.00.00.000-02	Блок технологический (1, 2 ярус)	А	16500	3	
МФБВК6.00.00.000	Блок вентиляционной камеры	В4	11450	1	
МФБЧП6.00.00.000	Блок частотного преобразова-теля	В4	25000	1	
МФБА6.00.00.000	Блок аппаратурный	В4	11600	1	
МФБА6.00.00.000-01	Блок аппаратурный	В4	7400	1	
МФНС6.00.00.000 ЗИ	Комплект ЗИП	—	1000	1	
МФНС36.00.00.000 КМЧ	Здание. Комплект монтажных частей	—	4700	1	
МФНС36.01.00.000 КМЧ	Здание. Комплект монтажных частей	-	700	1	
МФНС36.02.00.000 КМЧ	Здание. Комплект монтажных частей	-	4000	1	
МФНСФ6.00.00.000 КМЧ	Кровля общая. Комплект монтажных частей	—	7000	1	
МФНСФ6.01.00.000 КМЧ	Кровля общая. Комплект монтажных частей	-	3500	1	
МФНСФ6.02.00.000 КМЧ	Кровля общая. Комплект монтажных частей	-	3500	1	
МФНСПО6.00.00.000	Площадка обслуживания	—	6850	1	
МФНС6.10.00.000 КМЧ	Проход межблочных коробов	—	1000	1	
МФНС6.00.00.000 КП	Кабельная продукция	—	1000	1	
МФНС6.00.00.000 ПС	Паспорт	—	—	1	
МФНС6.00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	—	—	1	

2.3. Результаты контроля параметров станции

№	Дата	Причины контроля	Наработка с начала эксплуатации	Результаты контроля			Должность, фамилия и подпись проводящего контроль
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

*) Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

3. Сведения об основных частях станции

3.1. Аппараты *)

№	Наименование	Количество, шт.	Обозначение чертежа	Заводской №	№ паспорта аппарата (регистра- ционный номер)	Примечание
1	Фильтр	6	ЩДЖ.400.16.00.000	789, 790, 791, 792, 793, 794		

*) Заполняется в случае наличия аппарата

3.2. Насосы и другое электроприводное оборудование

№	Наименование	Марка	Количество, шт.	№ паспорта	Тип электродвигателя
1	Гидростанция	СГ-20-250-03-110	3	б/н	
2	Агрегат насосный	L4MG-280/085- АНОКРО-G	3	12910, 12911, 12912	Электродвигатель ВАОМ-630-1600/6-2УХЛ4
3					
4					
5					
6					

3.3. Metallokonstrukcii

№	Наименование основных частей (рамы, стойки, опоры)	Коли- чество, шт.	Обозначение чертежа	Основной металл		Данные о сварке	
				Марка	ГОСТ	Вид сварки	Электроды, св. проволока, тип, марка, ГОСТ
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Основание:	17	МФБА6-1.01.00.000 МФБА6-2.01.00.000 МФБВК6.01.00.000 МФБН6.01.00.000 МФБТ6-1.01.00.000 МФБТ6-2.01.00.000 МФБТ6-3.01.00.000 МФБЧП6.01.00.000 МФВТ6.00.00.000	—	—	п/авт., ручн., С2, Н2 Т1, Н1	п./авт.,ручн., сварные швы, по ГОСТ 16037-80. УОНИИ 13/55. тип Э50А Ø 4,0 mm ГОСТ 9467-75 св/ проволока AristoRod 12.50 Ø 1,2 mm ГОСТ 2246-70
	Лист 2			09Г2С	ГОСТ 17066-94		
	Лист. ромб. О-ПН-4,0			09Г2С	ГОСТ 8568-77		
2	Рама:	16	МФБА6-1.01.01.000 МФБА6-2.01.01.000 МФБВК6.01.01.000 МФБН6.01.01.000 МФБТ6-1.01.01.000 МФБТ6-2.01.01.000 МФБТ6-3.01.01.000 МФБЧП6.01.01.000	—	—		
	Швеллер 16У			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		
	Швеллер 24У			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		
	Уголок 50x50x5			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		
	Лист 2			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		

Продолжение таблицы 3.3.

1	2	3	4	5	6	7	8
3	Опоры:					п/авт., ручн., С2, Н2 Т1, Н1	п./авт.,ручн., сварные швы, по ГОСТ 16037-80. УОНИИ 13/55. тип Э50А ø 4,0 mm ГОСТ 9467-75 св/ проволока AristoRod 12.50 Ø 1,2 mm ГОСТ 2246-70
	Опора ХК2 219	12	МФБН6.06.00.000	09Г2С	СТО 00135786-129-2007		
	Опора ХК2 325	12					
	Опора ХК2 426	18					
4	Укрытие:		БК.03.00.00.902				
	Лист 4			Ст3	ГОСТ 14637-89		
	Лист 2			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		
	Профиль 100х100х6			С345	ГОСТ 27772-2015		
	Профиль 50х50х4			С345	ГОСТ 27772-2015		
	Труба 80х80х4			Ст3	ГОСТ 13663-86		
	Уголок 125х125х10			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		
	Уголок 50х50х5			09Г2С	ГОСТ 19281-2014		

3.4. Трубопроводы

3.4.1. Сведения о трубах и деталях трубопроводов

3.4.1.1. Трубопровод всасывания.

№	Позиция деталей по чертежу	Обозначение детали	Наименование детали	Основные размеры, мм		Количество деталей, шт.	Предприятие изготовитель	Номер сертификата, паспорта	Номер плавки или партии	Марка стали, ГОСТ или ТУ
				наружный диаметр	толщина стенки					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	-	45-426х9	Отвод	426	9	6	ООО «ПКФ «Сибметалл-Омск»	13552/16	13656	Сталь 13ХФА ТУ 3600-010-78786272-2012
2	-	90-219х8	Отвод	219	8	3	ЗАО «ПЗКТ»	7482	-	Сталь 13ХФА ТУ 1462-203-0147016-01
3	-	90-426х9	Отвод	426	9	12	ООО «ПКФ «Сибметалл-Омск»	1717/19	85481	Сталь 13ХФА ГОСТ 8731-74
4	-	90-57х6	Отвод	57	6	12	ЗАО «ПЗКТ»	11078	-	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
5	-	426х10	Тройник	426	10	9	ООО «ПКФ «Сибметалл-Омск»	13548/16	13658	Сталь 13ХФА ГОСТ 8731-74
6	-	К-273х10-159х8	Переход	273(159)	10(8)	3	ПАО «СТЗ»	04-F6303	305Т2 2567	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
7	-	К-426х12-273х10	Переход	426(273)	12(10)	3	АО «ВТЗ»	3432	3-0927	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
8	-	Э-610х12-426х10	Переход	610(426)	12(10)	3	ООО «ПКФ «Сибметалл-Омск»	13553/16	13875	Сталь 13ХФА ТУ 3600-010-78786272-2012
9	-	1-150-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1210	1210-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1-IV ГОСТ 2590-2006
10	-	1-200-6	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1202	1202-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1-IV ГОСТ 2590-2006
11	-	2-200-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1204	1204-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1-IV ГОСТ 2590-2006

12	-	2-400-16	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1296	1296-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
13	-	3-200-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1205	1205-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1- IV ГОСТ 2590- 2006
14	-	3-400-16	Фланец	-	-	42	АО «АК ОЗНА»	1268	1268-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
15	-	МФБН6.03.00.0 01	Фланец	-	-	3	ООО «Завод нефтегазовых систем»	3905	-	Сталь 13ХФА ГОСТ 8479-70
16	-	-	Труба	426	10	-	АО «ВТЗ»	2081	3-0551	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
17	-	-	Труба	219	8	-	ПАО «СТЗ»	04-F2410	102Т2 0722	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1- 593377520-2003
18	-	-	Труба	57	6	-	ПАО «СинТЗ»	1300235379/4	3772	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
19	-	-	Труба	32	6	-	ОАО «ПНТЗ»	АК-474990/09	7702	Сталь 13ХФА ГОСТ 8733-74
20	-	-	Труба	14	3	-	ОАО «ПНТЗ»	АК-181215/14	В1913	Сталь 13ХФА ГОСТ 8733-74

3.4.1.2. Трубопровод нагнетания.

№	Позиция деталей по чертежу	Обозначение детали	Наименование детали	Основные размеры, мм		Количество деталей, шт.	Предприятие изготовитель	Номер сертификата, паспорта	Номер плавки или партии	Марка стали, ГОСТ или ТУ
				наружный диаметр	толщина стенки					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	-	90-377x10	Отвод	377	10	3	ЗАО «ПЗКТ»	8154	-	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
2	-	90-219x6	Отвод	219	6	6	ООО «АЗТС»	2299 Е	-	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
3	-	90-325x14	Отвод	325	14	3	ООО «СибМет»	05/12/16	895.2	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
4	-	90-57x6	Отвод	57	6	3	ЗАО «ПЗКТ»	11078	-	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
5	-	325x12-273x10	Тройник	325(273)	12(10)	3	ООО «ПКФ «Сибметалл-Омск»	13549/16	13657	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
6	-	К-273x10-159x8	Переход	273(159)	10(8)	3	ПАО «СТЗ»	04-F6303	305Т2 2567	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
7	-	К-377x9-325x9	Переход	377(325)	9(9)	3	АО «АК ОЗНА»	1235	1235-33	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
8	-	1-200-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1203	1203-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1- IV ГОСТ 2590-2006
9	-	2-150-40	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1213	1213-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1- IV ГОСТ 2590-2006
10	-	2-200-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1204	1204-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1- IV ГОСТ 2590-2006
11	-	2-300-40	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1211	1211-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009

12	-	3-200-16	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1205	1205-33	Сталь 13ХФА ТУ В-1- IV ГОСТ 2590-2006
13	-	3-300-40	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1212	1212-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
14	-	3-50-40	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1262	1262-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
15	-	300-40-11-1-F-13ХФА-IV	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1209	-	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
16	-	МФБН6.04.00.001	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1261	1261-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
17	-	-	Труба	325	10	-	ПАО «СТЗ»	04-F1406	80Т2 0586	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
18	-	-	Труба	219	8	-	ПАО «СТЗ»	04-F2410	102Т2 0722	Сталь 13ХФА ТУ 1317-006.1-593377520-2003
19	-	-	Труба	57	6	-	ПАО «СинТЗ»	1300235379/4	3772	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012

3.4.1.3. Трубопровод дренажный.

№	Позиция деталей по чертежу	Обозначение детали	Наименование детали	Основные размеры, мм		Количество деталей, шт.	Предприятие изготовитель	Номер сертификата, паспорта	Номер плавки или партии	Марка стали, ГОСТ или ТУ
				наружный диаметр	толщина стенки					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	-	90-57х6	Отвод	57	6	42	ЗАО «ПЗКТ»	11078	-	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
2	-	57х6	Тройник	57	6	12	ЗАО «ПЗКТ»	11077	-	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012
3	-	2-50-16	Фланец (плоский)	-	-	12	АО «АК ОЗНА»	1200	1200-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
4	-	3-50-16	Фланец (плоский)	-	-	24	АО «АК ОЗНА»	1201	1201-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
5	-	2-50-16	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1198	1198-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
6	-	3-50-16	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1201	1201-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
7	-	3-50-40	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1199	1199-33	Сталь 13ХФА ГОСТ 2590-2006
8	-	МФБН6.05.00.001	Фланец	-	-	3	АО «АК ОЗНА»	1207	1207-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
9	-	МФБН6.05.00.002	Фланец	-	-	6	АО «АК ОЗНА»	1206	1206-33	Сталь 13ХФА ТС 135-60-2009
10	-	-	Труба	57	6	-	ПАО «СинТЗ»	1300235379/4	3772	Сталь 13ХФА ТУ 14-3Р-124-2012

3.4.1.4. Установка маслостанции.

№	Позиция деталей по чертежу	Обозначение детали	Наименование детали	Основные размеры, мм		Количество деталей, шт.	Предприятие изготовитель	Номер сертификата, паспорта	Номер плавки или партии	Марка стали, ГОСТ или ТУ
				наружный диаметр	толщина стенки					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	-	-	Труба	14	3	-	ООО «ТМК-ИНОКС»	2803	13342	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81

3.4.2. Сведения о сварных соединениях

№	Номер сварного соединения	Сведения о сварщике		Сведения о сварке	
		Фамилия, имя, отчество	Номер клейма сварщика	Данные по сварным материалам	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	1, 2, 8-14, 16-25, 33-35, 40, 81, 82, 87, 90, 95, 164-166, 169, 170, 172, 175-178, 188-190, 193, 195, 236-239, 242, 245, 250, 311, 312, 343-345, 350, 389, 391, 392, 397, 399, 400, 405, 25a	Гаязов С.Р.	9	п/авт., ручн., С2, Н2 Т1, Н1	п./авт., ручн., сварные швы, по ГОСТ 16037-80. УОНИИ 13/55. тип Э50А ø 4,0 mm ГОСТ 9467-75 св/ проволока AristoRod 12.50 Ø 1,2 mm ГОСТ 2246-70
2	3, 7, 76, 79, 91, 179, 234, 243, 246, 316, 318, 319, 331, 332, 336-341, 390, 401, 403,	Шайхулов Ф.А.	29		
3	4, 6, 15, 26-32, 67-69, 72-74, 83-86, 89, 96, 98-100, 158, 162, 163, 173, 174, 187, 231, 244, 253-255, 315, 342, 386, 393, 394, 408-410, 415, 455, 458,	Зеленов Д.Л.	1		
4	5, 37-39, 65, 66, 70, 71, 75, 140-151, 156, 157, 180, 220, 225, 230, 235, 264-269, 273, 282, 307, 320-324, 395, 396, 411, 412, 414, 417-438, 442, 448, 449, 462-465	Головин В.В.	7		
5	36, 77, 78, 80, 92-94, 97, 183-186, 191, 192, 194, 221, 226, 232, 233, 247-249, 251, 252, 314, 325, 346-349, 375-384, 387, 388, 402, 404, 406, 407, 413, 416, 443, 445,	Валиев Р.А.	106		
6	41-64, 181, 182, 196-219, 222-224, 227-229, 313, 317, 326, 327, 351-374, 180a	Кузнецов П.П.	13		
7	88, 101-139, 152-155, 161, 171, 256-263, 270, 274, 275, 277-281, 283-306, 308-310, 398, 439-441, 444, 446, 447, 450-454, 456, 457, 459-461,	Мурсалимов И.Т.	43		
8	167, 168, 271, 272, 276, 328-330, 333-335, 385, 335a	Красноперов И.Н.	38		

3.4.3. Перечень арматуры, входящей в станцию

№	Номер позиции по чертежу общего вида	Наименование изделия	Заводской номер	Кол. изделий	Номер прилагаемого паспорта завода-изготовителя	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МФБН6.03.00.000 п.63	Задвижка клиновая литая ЗКЛ Ду400 Ру1,6МПа, 30лс541нж, ВШ, Фл. 2 ГОСТ 12815, ст.20ГЛ, Р-Р, ХЛ1, кл. А	Д22857, Д13628, Д13629, Д12697, Д12696, Д15170, Д14112, Д13627, Д22856, Д15628, Д12397, Д15167	12	ООО «Гусар»	
2	МФБН6.03.00.000 п.64	Клапан отсечной фланцевый КОг400.01-1-2-Г-Н0-Ф-ХЛ1 Ду 400мм, Ру 1,6 МПа, исп.фл.2, ст.13ХФА	3505, 3504, 3503	3	АО НПО «Импульс»	
3	МФБН6.04.00.000 п.46	Клапан отсечной фланцевый КОг 300.04-1-2-Г-Н0-Ф-ХЛ1 Ду 300 мм, Ру 4,0 МПа, исп.фл.2, ст.13ХФА	3502, 3501, 3500	3	АО НПО «Импульс»	
4	МФБН6.04.00.000 п.45	Затвор (клапан) обратный поворот- ный Ду300 мм Ру 4,0 МПа ЗТА-19.53-Фл.02-300.40.710.350	4255, 4256, 4257	3	ООО «Арсис»	
5	МФБН6.0300.000 п.65	Клапан предохранительный СППК4Р 150-16 ХЛ1	8647, 8646, 8645	3	АО «БАЗ»	
6	МФБН6.04.00.000 п.48	Клапан предохранительный СППК4Р 150-40 ХЛ1	7946, 7945, 7944	3	АО «БАЗ»	
7	МФНС6.03.00.000 п.66 МФБН6.05.00.000 п.46	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1, ЯГТ50ФТ.016.Е.00.ХЛ1	217, 214, 222, 221, 220, 219, 218, 216, 215	9	ООО «Яргазарматура»	
8	МФБН6.04.00.000 п.48	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру4,0 МПа исп. ХЛ1, ЯГТ 50ФТ.040.Е.00.ХЛ1	213, 165, 167	3	ООО «Яргазарматура»	

9	МФБН6.03.00.000 п.70	Кран шаровой штуцерно-ниппельный Ду25 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1 ЯГТ 25Ш.016.00.01.ХЛ	2834, 1326, 2788, 1340, 1345, 2795	6	ООО «Яргазарматура»	
10	МФБН6.03.00.000 п.36	Кран шаровой штуцерно-ниппельный Ду10 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1 ЯГТ10Ш.016.00.01 ХЛ	2763, 1490, 1454, 1250, 1468, 1385, 657, 692, 2759, 2760, 2762, 2764, 2765, 2767, 2768, 2769, 2770, 2761	18	ООО «Яргазарматура»	
11	МФБН6.03.00.000 п.62 МФБН6.04.00.000 п.49	Блок клапанный 0106 М Т 2 2 С В 1 1 НЗ	1554749, 1554754, 1554745, 1554748, 1549817, 1554752	6	АО «ПГ «Метран»	

3.5. Перечень средств измерения, контроля, автоматизации и безопасности

№	Наименование	Количество, шт.	Обозначение, тип	Пределы измерения	Место установки
1	2	3	4	5	6
1	Манометр по ТУ 25-02.180335-84	3	МП4-УУ2	От 0 до 2,5 МПа	МФБН6.03.00.000
2	Манометр по ТУ 25-02.180335-84	3	МП4-УУ2	От 0 до 6,0 МПа	МФБН6.04.00.000
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

Средства измерения, контроля, автоматизации и безопасности установлены в соответствии с требованиями сборочных чертежей, монтажных схем и ОСТ 26.260.18-2004.

3.6. Электрооборудование станции

№	Наименование	Обозначение	Кол. шт.	Место установки	Назначение
1	2	3	4	5	6
1	Вентилятор осевой во взрывозащищенном исполнении	ВО 12-300-4А (0,75/1500)	12	Машинный зал №1, №2, №3	Снятие теплоизбытков
2	Вентилятор радиальный во взрывозащищенном исполнении	ВЦ4-75-4А Лев.90 (0,55/1500 взр.)	6	Машинный зал №1, №2, №3	Работа по загазованности
3	Вентилятор осевой в общепромышленном исполнении	ВО 12-300-2,5 (0,25/1500)	2	Энергозал	Снятие теплоизбытков
4	Канальный вентилятор	WNP 70-40/31-2D	3	Энергозал	
5	Клапан воздушный алюминиевый КВАл 700х400 с электроприводом от-крыт/закрыт	Электропривод DA08N220S	3	Энергозал	
6	Клапан воздушный алюминиевый КВАл 700х400 с электроприводом с плавным регулированием с периметральным обогревом	Электропривод DA08N220PI (0-10В)	6	Энергозал	
7	Клапан воздушный алюминиевый КВАл 700х400 с электроприводом с плавным регулированием	Электропривод DA08N220PI (0-10В)	3	Энергозал	
8	Клапан КВУ 500*500 В1 Э В3И из разнородных металлов с электроприводом во взрывозащищенной коробке с периметр.обогревом	Электропривод DA04N220S	6	Энергозал	
9	Сплит-система кондиционирования настенного типа холодопроизводительностью 7,0 кВт с монтажным комплектом	I/O-W24P Rix серии Prime	3	Энергозал	
10	Конвектор электрический	Ballu Enzo BEC/EZER-2000	15	Энергозал	
11	Светильник светодиодный накладной IP65: мощность 4х9=36W,цветовая температура 6500K, световой поток 3800Лм	ВАРТОН	26	Энергозал	

12	Светильник светодиодный	ДПП 24-15	6	Энергозал	
13	Выключатель одноклавишный наружный	ФОРС IP54 BC20-1-0-ФСр	14	Энергозал	
14	Выключатель взрывозащищенный клавишный	GHG 273 4000 R0004	6	Энергозал	
15	Пост кнопочный	ПБК-25 2ExedIICT6-(H-2BT-M20-MMP _H 15)-ХЛ1	20	Энергозал	
16	Розетка 1-местная с заземляющим контактом брызгозащищенная 16А		15	Энергозал	
17	Трансформатор	ЯТП- 0,25 220/12	4	Энергозал	
18	Система частотного регулир. трех асинхронных электродвиг. в с-ве: преоб. частоты с цифр. сист.	ВАОМ-630-1600-6-2РУХЛ4 1600 кВт, 6 кВ; ABS-DRIVE-A06/200	3	Энергозал	
19	Светильник светодиодный/ авар/ / пов скоба	Светильник АС-ДСП-07АО	7	Энергозал	
20	Вибропреобразователь	ВК310С OExiallCT5 X	12	Машинный зал №1, №2, №3	
21	Выключатель	ВПВ-1А-11-ВК-Л-ВЭЛ 2БМ-M20-Exd-ХЛ1	3	Машинный зал №1, №2, №3	
22	Пост кнопочный	ПБК-15-(Л-1БТ-M20-G1/2) ХЛ1	3	Машинный зал №1, №2, №3	
23	Преобразователь нормирующий	ОВЕН НПТ-1.00.1.1	36	Машинный зал №1, №2, №3	
24	Светильник	ВЗГ-200 АМС АК СД 30П ПВ(Г) УХЛ1 КВ-МР 15	3	Машинный зал №1, №2, №3	
25	Светильник	ВЗГ-200 АМС СД 24x1 220 УХЛ1	51	Машинный зал №1, №2, №3	
26	Электронагреватель в металлорукаве 1,5м	ПИЭН-2,0/220/50 Гц-Т6-4-9 L=25	36	Энергозал	

4. Консервация

№	Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Перечень: материалов, приспособлений, инструментов	Должность, фамилия, подпись
1	2	3	4	5	6
1	28.04.18	консервация	1 год	список дет 4366	Синзоров
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

мастер

должность

Синзоров

личная подпись

Синзоров К.А.

расшифровка подписи

Внимание: Снятие защитной пленки с наружных и внутренних поверхностей помещения (панели «Сэндвич») произвести после монтажа на месте эксплуатации.

5. Свидетельство об упаковывании

Станция насосная мультифазная
наименование изделия

МФНС6.00.00.000
обозначение

№ 1010
заводской номер

Упакован (а) АО «АК ОЗНА»

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации и
ТУ 3666-011-00135786-2001.

мастер
должность

[подпись]
личная подпись

Смизаров К.А.
расшифровка подписи

«18» 04 2018 г.
число месяц

6. Свидетельство о приемке

Станция насосная мультифазная

МФНС6.00.00.000

№ 1010

наименование изделия

обозначение

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3666-011-00135786-2001 и ОСТ 26.260.18-2004.

1 Трубопроводы блока насосного подвергались гидравлическому испытанию пробным давлением (согласно ГОСТ 32569-2013):

Трубопровод всасывания (пробное давление):

1,625 МПа

Трубопровод нагнетания (пробное давление):

5,0 МПа

Обвязка гидростанции (пробное давление):

31,25 МПа

2. Трубопроводы блока испытываются на герметичность после монтажных работ на строительной площадке.

3. Произведен контроль сопротивления изоляции электрических цепей. Сопротивление соответствует предъявляемым требованиям.

4. Работоспособность насосных агрегатов «Агрегат насосный – L4MG-280/085-АНОКРО-G», подтверждается паспортами.

Станция подвергалась измерению сопротивления изоляции электрооборудования. По результатам измерений установлено, что сопротивление изоляции соответствует нормам СНиПЗ.05.07 и Правилам устройства электроустановок. Контроль сварных соединений произведен. Стыки признаны годными. Станция признана годной для эксплуатации с указанными в настоящем удостоверении параметрами и средой.

Расчетный срок службы не менее 20 лет.

Начальник БТК

Исполнительный директор

М.П.

« 28 » 04 2018 г.
число месяц

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Сертификат соответствия № TC RUC-RU.MH10.B.00098 Серия RU № 0039188
Действителен по 30.03.2019. г. Уфа, РОСС RU.0001.10MH10

ВНИМАНИЕ. Гидравлические испытания всех трубопроводов произвести после монтажа межблочных трубопроводов (коллекторов) на месте эксплуатации пробным давлением, равным 1,25 рабочего.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!

АО «АК ОЗНА» внедрило и применяет интегрированную систему менеджмента, соответствующую требованиям ISO 9001:2008, ISO 14001:2009, OHSAS 18001:2007 в следующих областях: «Проектирование, производство, пусконаладочные работы, техническое обслуживание оборудования для нефтяной и газовой промышленности, котельных установок.

Производство деталей и комплектующих изделий для оборудования нефтяной и газовой промышленности».

Сертификат соответствия системы менеджмента требованиям ISO 9001:2008 — регистрационный № TIC 15 100 31815, срок действия с 18.09.2015 до 01.09.2018; Сертификат соответствия системы менеджмента требованиям стандартов ISO 14001:2009 и BS OHSAS 18001:2007 — регистрационный № TIC 15 104 121002/15 116 12386, срок действия с 18.09.2015 до 01.09.2018.

7. Сведения о местонахождении станции

Наименование предприятия	Местонахождение станции	Дата установки

8. Сведения о замене и ремонте основных элементов, работающих под давлением

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица

9. Запись результатов освидетельствования

Дата освидетель- ствования	Результаты освидетельствования	Разрешенное давление, МПа	Примечание

10. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя(поставщика)

10.1 Ресурсы и срок службы:

Срок службы, лет, не менее

Не менее 20

Ресурсы покупных изделий

в соответствии с техническими
условиями на комплектующие
изделия.

10.2. Условия хранения установок по группе 7 ГОСТ 15150-69.

10.3. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

10.4 Гарантии изготовителя (поставщика).

10.4.1 Поставщик гарантирует соответствие станции требованиям технического задания при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных техническим заданием, эксплуатационной документацией и договором на поставку.

10.4.2 Срок гарантийного обслуживания изделия составляет 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев с момента поставки.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия – изготовителя в соответствии с требованиями ТУ 3666-011-00135786-2001.

10.4.3 Гарантийный срок на комплектующие изделия — в соответствии с документацией на эти изделия. **При утере паспорта, комплектующие не подлежат гарантийному ремонту.**

10.4.4 Гарантийные обязательства не распространяются на следующие изделия:

- расходные материалы (масло, горюче-смазочные материалы и т. п. (если таковы поставляются в составе изделия согласно ТЗ));
- крепежные изделия (болты, винты, гайки, шайбы и т. п. (если таковы поставляются в составе изделия согласно ТЗ));
- прокладочные материалы (если таковы поставляются в составе изделия согласно ТЗ).

10.4.5 Гарантийные обязательства прекращаются досрочно при внесении потребителем в конструкцию изделия изменений, не согласованных с разработчиком и изготовителем.

10.5. Сведения о пломбировании

10.5.1. Входные двери и окна (при наличии) опломбированы, согласно упаковочного чертежа на станцию. В случаях срыва пломбы с дверей установок при транспортировке, хранении на складах, перевалочных базах и т. д. пломбирование производится с обязательным составлением акта в присутствии ответственного представителя предприятия-изготовителя.

10.5.2. Перед началом монтажа проверить наличие пломб. Распломбирование мест, необходимых для пуско-наладочных работ, производить только в присутствии ответственного представителя предприятия-изготовителя.

11. Движение станции при эксплуатации *)

№	Дата установки	Место установки	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, про водившего установку (снятие)
				С начала эксплуатации	После по- следнего ремонта		
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							

23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

11.1. Прием и передача изделия^{*)}

№	Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер, и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
				Сдавшего	Принявшего	
1	2	3	4	5	6	7
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						

Примечание: «Прием и передача изделия» - содержит данные о передаче изделия от одного потребителя к другому, а также сведения о техническом состоянии изделия на момент передачи.

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

11.2. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации^{*)}

№	Наименование изделия (Составной части) обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер, и дата документа)		Примечание
			Закрепление	Открепление	
1	2	3	4	5	6
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

12. Учет работы станции^{*)}

№	Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего паспорт
			Начало работы	Окончание работы		После последнего ремонта	С начала эксплуатации		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									

Примечание: Учет работы блока ведут, начиная с момента испытания его изготовителем. Таблица должна содержать сведения о продолжительности работы блока в единицах измерения, принятых для ресурса.

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

13. Учет технического обслуживания^{*)}

№	Дата	Вид техни- ческого обслу- жива- ния	Наработка		Основание (наимено- вание, но- мер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Приме- чание
			После по- следнего ремонта	С начала эксплуа- тации		Выпол- нявшего работу	Прове- рившего работу	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Примечание: Первые записи в разделе могут быть сделаны изготовителем блока

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

14. Работы при эксплуатации^{*)}

14.1. Учет выполнения работы

№	Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
			Выполнявшего работу	Проверившего работу	
1	2	3	4	5	6
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					

Примечание: «Учет выполнения работы» - содержит сведения об основных замечаниях по эксплуатации и данных по аварийным случаям, возникших из-за неисправности, а также о принятых мерах по их устранению, внеплановых работах по текущему ремонту изделия или его эксплуатации, включая замену отдельных частей изделия (комплектующих, покупных и т.д.)

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

14.2. Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик *)

№	Наименование и единица измерения прямой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля					
					Дата	Значение	Дата	Значение	Дата	Значение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										

Примечание: Перечень, наименования, единицы измерения проверяемых характеристик (номинальные величины и предельные отклонения) указывает изготовитель блока, последующие графы заполняет лицо, выполняющее поверку средств измерения.

*) Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией, лицом, выполняющим работы при периодических испытаниях

14.3. Поверка средств измерения^{*)}

№	Наименование и обозначение средств измерения	Заводской номер	Дата изготовления	Периодичность поверки	Проверка				Примечание
					Дата	Срок очередной проверки	Дата	Срок очередной проверки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Манометр МП4-УУ2 0...2,5МПа	б/н	15.02.2018г.	2 года					
2	Манометр МП4-УУ2 0...6,0МПа	б/н	23.01.2018г.	2 года					
3	Датчик давления Метран-150CD3 (0...250кПа) 2 2 1 1 L3 AM5 EM S5 B1 K02	6059397, 6059398, 6059399	31.01.2018г.	5 лет					
4	Газоанализатор СГОЭС-М11-2-Метан	14604, 14550, 14606, 14542, 14547, 14537	26.01.2018г.	2 года					
5	Термопреобразователь ТСМУ Метран-274-08Exd(50М)-80-0,25-Н10-(-50+50)С-4-20мА-БК-Т5-У1.1-ГП	2416211, 2416210, 2416212	31.01.2018г.	4 года					
6	Преобразователь измерительный НПТ-1.00.1.1	38087180132023009,- 132022087,-332067016,- 132022088,-332073286,- 332074120,-132012930,- 332074118,-132022083,- 132013498,-132023587,- 132007315,-132022092,- 132023593,-132022081,- 332066244,-332066232,- 332066537,-332066229,- 132023586,-332066237,- 332066235,-232053175,- 332067017,-332066231,- 332067019,-132022084,- 132023588,-332067018,- 332065429,-332066233,- 332067021,-332067020,- 332067022,-332066246,- 332066242	29.01.2018г. 05.03.2018г. 15.03.2018г. 18.01.2018г.	2 года					

Примечание: Первые четыре графы таблицы выполняет изготовитель изделия. Последующие графы заполняет лицо, выполняющее проверку средств измерения.

^{*)} Заполняется на заводе и на месторождении, эксплуатирующей организацией, лицом выполняющим работы при периодических испытаниях

14.4. Техническое освидетельствование контрольными органами *)

№	Наименование и обозначение главных частей изделия	Заводской номер	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	Освидетельствование		Примечание
					Дата	Срок очередного освидетельствования	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Задвижка клиноватая литая ЗКЛ Ду400 Ру1,6МПа	Д22857, Д13628, Д13629, Д12697, Д12696, Д15170, Д14112, Д13627, Д22856, Д15628, Д12397, Д15167	25.10.16г. 27.10.16г. 07.11.16г. 08.11.16г. 17.11.16г. 23.10.17г.	2 года			
2	Клапан отсечной фланцевый КОг400.01-1-2-Г-Н0-Ф-ХЛ1 Ду 400мм, Ру 1,6 МПа,	3505, 3504, 3503	19.03. 2018г.	36 мес.			
3	Клапан отсечной фланцевый КОг 300.04-1-2-Г-Н0-Ф-ХЛ1 Ду 300 мм, Ру 4,0 МПа, исп.фл.2, ст.13ХФА	3502, 3501, 3500	19.03. 2018г.	36 мес.			
4	Затвор (клапан) обратный поворотный Ду300 мм Ру 4,0 МПа ЗТА-19.53-Фл.02-300.40.710.350	4255, 4256, 4257	05.02. 2018г.	3 года			
5	Клапан предохранительный СППК4Р 150-16 ХЛ1	8647, 8646, 8645	28.11. 2016г.	36 мес.			
6	Клапан предохранительный СППК4Р 150-40 ХЛ1	7946, 7945, 7944	29.12. 2016г.	36 мес.			
7	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1, ЯГТ50ФТ.016.Е.00.ХЛ	217, 214, 222, 221, 220, 219, 218, 216, 215	02.2018г.	3 года			
8	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру4,0 МПа исп. ХЛ1, ЯГТ50ФТ.040.Е.00.ХЛ	213, 165, 167	11.2016г. 02.2018г.	3 года			

9	Кран шаровой шту- церно-ниппельный Ду25 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1 ЯГТ25Ш.016.00.01.ХЛ	2834, 1326, 2788, 1340, 1345, 2795	01.2016г. 10.2016г.	3 года			
10	Кран шаровой шту- церно-ниппельный Ду10 Ру1,6 МПа исп. ХЛ1 ЯГТ10Ш.016.00.01 ХЛ	2763, 1490, 1454, 1250, 1468, 1385, 657, 692, 2759, 2760, 2762, 2764, 2765, 2767, 2768, 2769, 2770, 2761	06.2016г. 01.2018г.	3 года			
11	Блок клапанный 0106 М Т 2 2 С В 1 1 НЗ	1554749, 1554754, 1554745, 1554748, 1549817, 1554752	27.11.17г. 08.02.18г. 09.02.18г.	-			

Примечание: Первые четыре графы таблицы выполняет изготовитель изделия. Последующие графы заполняет лицо, выполняющее проверку средств измерения.

^{*)} Заполняется на заводе изготовителе и на месторождении, эксплуатирующей организацией

14.5. Хранение^{*)}

№	Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
	Приемка на хранение	Снятие на хранение			
1	2	3	4	5	5
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

15. Краткие записи о произведенном ремонте^{*)}

Станция насосная мультифазная
наименование изделия

МФНС6.00.00.000
обозначение

№ 1010
заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____

Параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после, последнего ремонта. Параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт:

Сведения о произведенном ремонте _____

Вид ремонта и краткие сведения о ремонте

Сведения о приемно-сдаточных испытаниях

Вид ремонта, соответствие технических характеристик, полученных при испытаниях после ремонта,
требованиям ремонтной документации

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

16. Свидетельство о приемке и гарантия ремонта^{*)}

Станция насосная мультифазная	МФНС6.00.00.000	№ 1010
наименование изделия	обозначение	заводской номер

согласовано		
вид ремонта	наименование предприятия, условное обозначение	вид документа

Принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____
параметр, определяющий ресурс

_____ в течении срока службы _____ лет

(года), в том числе срок хранения _____
Условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник БТК

М. П. _____
личная подпись расшифровка подписи

« _____ » _____ 2018 г.
число месяц

^{*)} Заполняется на месторождении, эксплуатирующей организацией

17. Сведения об утилизации

17.1. Эксплуатация блока по истечении срока службы допускается только при наличии положительного решения и согласно рекомендациям специализированной экспертной организации, проводившей техническое диагностирование и оценку остаточного ресурса станции, в соответствии принятых норм контроля и диагностики в системе и отрасли, в которой применяется изделие.

17.2. При отрицательном решении о возможности эксплуатации произвести утилизацию изделия.

17.3. Станция не содержит радиоактивных веществ и драгоценных металлов. Утилизация блоков станции производится отдельными изделиями:

- сосуд (аппарат) с соединительными трубопроводами;
- комплектующие.

17.4. Изделия (сосуд (аппарат), трубопровод и др.) перед отправкой на утилизацию (вторичную переработку) после окончания срока службы необходимо освободить от взрывопожароопасных и токсичных сред, промыть, отсоединить по технологии владельца блока, обеспечивающей безопасное ведение работ, и направить на утилизацию согласно нормативной документации владельца блока.

17.5. Комплектующие изделия (арматура, электрооборудование, насосы, КИПиА и др.) утилизируются в соответствии с документацией изготовителя (поставщика) изделия.

17.6. Все эксплуатационные технические жидкости и смазочные материалы утилизировать согласно нормативной документации владельца блока.

18. Перечень прилагаемой документации *)

№ приложения	Обозначение	Наименование приложения	Кол.	Местонахождение приложения
1	2	3	4	5
1	МФНС6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
2	МФНС6.00.00.000 ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная	1	
3	МФНС6.00.00.000 АР	Цветовое решение фасада		
4	МФНС6.00.00.000 ВР	Ведомость работ	1	
5	МФНС6.00.00.000 ВЭ	Ведомость эксплуатационных документов на станцию	1	
6	МФНС6.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
7	МФНС6.00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
8	МФНС6.00.00.000 КП	Кабельная продукция	1	
9	МФНС6.00.00.000 ЗИ	Ведомость ЗИП	1	
Блок насосный БН1, БН2, БН3				
10	МФБН6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Блок технологический БТ1, БТ2, БТ3, БТ4, БТ5, БТ6, БТ7, БТ8, БТ9				
11	МФБТ6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Блок вентиляционной камеры БВК				
12	МФБВК6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Блок частотного преобразователя БЧП				
13	МФБЧП6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Блок аппаратный БА1, БА2				
14	МФБА6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Площадка обслуживания				
15	МФНСПО6.00.00.000 СБ	Спецификация . Сборочный чертеж	1	
Установка насосного агрегата				
16	МФБН6.02.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Трубопровод всасывания				
17	МФБН6.03.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Трубопровод нагнетания				
18	МФБН6.04.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Трубопровод дренажный				
19	МФБН6.05.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	

1	2	3	4	5
Установка балки ручной тали				
20	МФБН6.12.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Площадки перехода				
21	МФБТ6.02.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Установка маслостанции				
22	МФБТ6.03.00.000 СБ	Спецификация. Сборочный чертеж	1	
Здание				
23	МФНС36.00.00.000 КМЧ	Комплект монтажных частей	1	
	МФНС36.00.00.000 МЧ	Монтажный чертеж	1	
Кровля общая				
24	МФНСФ6.00.00.000 КМЧ	Комплект монтажных частей	1	
	МФНСФ6.00.00.000 МЧ	Монтажный чертеж	1	
Проход межблочных коробов				
25	МФНС6.10.10.000 КМЧ	Комплект монтажных частей	1	
	МФНС6.10.10.000 МЧ	Монтажный чертеж	1	
26	МФНС6.00.00.000-БА1 ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БА1	1	
27	МФНС6.00.00.000-Б21 ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БА2	1	
28	МФНС6.00.00.000-БПЧ ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БПЧ	1	
29	МФНС6.00.00.000-БВК ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БВК	1	
30	МФНС6.00.00.000-БН1 ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БН1	1	
31	МФНС6.00.00.000-БН2 ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БН2	1	
32	МФНС6.00.00.000-БН3 ЭМ Э4	Схема электрическая соединений БН3	1	
33	МФНС6.00.00.000-С КЖ Э5	Кабельный журнал силовых цепей	1	
34	МФНС6.00.00.000 Э3	Схема принципиальная управления НА	1	
35	МФНС6.00.00.000-ПВ Э4	Схема внешних подключений	1	
36	МФНС6.00.00.000-КЖ Э5	Кабельный журнал для ОПС и АУПТ	1	
37	МФНС6.00.00.000 ОПС и АУПТ	Схемы подключений, структурные ОПС и АУПТ	1	
38	МФНС6.00.00.000-К КЖ Э5	Кабельный журнал контрольных цепей	1	
39	МФНС6.00.00.000-БА АТХ Э4	Схема внешних подключений	1	
40	МФНС6.00.00.000-БН1-БН3 АТХ Э4	Схема внешних подключений БН1-БН3	1	
41	МФНС6.00.00.000 ФСА	Функциональная схема автоматизации	1	

*) В соответствии с ОСТ 26.260.18-2004

19. Регистрация станции

19.1. Станция насосная мультифазная МФНС6.00.00.000 зарегистрирована за № _____

в _____
(регистрирующий орган)